



**Clean
Energy**

INDUSTRIËLE BATTERIJ BATTERIJKAST

100 kWh DC Batterij



**Persoonlijke
service en
maatwerk voor
iedere klant!**

**Bel of mail
DB Clean Energy
voor de beste
industriële
batterij voor u!**

✓ **ONDERHOUD**

Zelfdiagnose en foutlocatie

✓ **VEILIGHEID**

Geavanceerd brandblussysteem

✓ **HOGЕ EFFICIËNTIE**

Batterij 95%, systeem 90%

✓ **KOSTEN EFFICIËNT**

Lange levensduur



THUISBATTERIJEN INDUSTRIËLE BATTERIJEN WINDMOLENS

BATTERIJ CELL	
Nominale spanning	3.2V
Capaciteit	280Ah
BATTERIJPAKKET (1P16S)	
LiFePO4 batterijpakket	IB-HCT-100kWh
Nominale spanning	51.2V
Nominale capaciteit	280Ah
Energie van het pakket	14.336kWh
Gewicht	130 KG
BATTERIJSYSTEEM (1P224S)	
Nominale spanning	358.4V
Nominale capaciteit	280Ah
Nominale stroom	140A
Batterij-energie	100.35kWh
Spanningsbereik	313.6-403.2V
Verbindingswijze	1P112S /1 cluster
Maximale efficiëntie	Max 100% (suggestie 80%)
Koeling	Lucht koeling
Optimale werktemperatuurbereik	-10°C~55°C onder -10°C of boven 45°C, vermogensreductie
IP-waarde	IP54
Afmetingen	1295*1335*2085mm
Gewicht	1280 KG
Certificaten	UN38.3,MSDS,IEC62619(CB),CE-EMC

APPLICATIES

Zonne-energie opslag- en oplaadstations
Kleine industriële en commerciële
Microgrid stroombackup
Commerciële gebouwen
Industrieparken



Hoge
capaciteit



Hoge
veiligheid



Super
intelligent

MULTI- BESCHERMING DOOR BMS

Deze brochure is met de meest grote zorgvuldigheid samengesteld. Aan eventuele onjuistheden kunnen geen rechten worden ontleend. Prijswijzigingen en/of drukfouten voorbehouden.